

## ژاکت عایق باند هیتزهای

### انواع ماشین های تزریق پلاستیک، اکسترودر و بادی

ماشین های تزریق پلاستیک، اکسترودر و بادی در کشور برای تولیدات مختلف در حال استفاده هستند، با توجه به گسترش بسیار زیاد این دستگاه ها و نیاز بالای مصرف محصولات پلیمری در صنایع مختلف (پزشکی، غذایی، صنعتی و خانگی و...) یکی از مشکلاتی که تولیدکننده ها دائماً در استفاده از ماشین آلات با آن روبرو هستند، موضوع مصرف بالای انرژی در این ماشین ها می باشد. با توجه به وضعیت بحرانی انرژی در سال های اخیر که باعث افزایش بروز قطعی برق شده است و از آنجا که این قطعی ها علاوه بر عدم تولید محصول و در نهایت افزایش بهای تمام شده، مشکلاتی همچون ضایعات بالای محصول در حین توقف و راه اندازی مجدد، دوباره کاری و آسیب های فنی به بخش های برقی و کنترلی ماشین را در بر خواهد داشت، برای حل مشکل مصرف بالای انرژی در ماشین های تزریق پلاستیک طراحی و ساخت ژاکت های عایق ارائه گردید.



## ژاکت سیوینگ انرژی

- \* صرفه جویی انرژی برق
- \* صرفه جویی هزینه
- \* جلوگیری از گرم شدن سالن های تولید

ژاکت های عایق ذخیره انرژی، در هر ماشین تزریق پلاستیک یا اکسترودر قابل استفاده می باشند. کاربرد اصلی این تجهیز، صرفه جویی در مصرف انرژی با عایق نمودن سیلندرهای ماشین تزریق و اکسترودر از طریق جلوگیری از هدر رفت گرما می باشد، با این روش تعداد دفعات روشن و خاموش شدن باند هیترها کاهش یافته و در نتیجه باعث کاهش مصرف برق می شود. با استفاده از ژاکت های عایق، می توان یک لایه عایق ایجاد نمود که مانع اتلاف دما در اطراف سیلندر می شود و به ما این امکان را می دهد که تمام گرمای تولید شده را در جایی که باید (داخل سیلندر دستگاه)، کنترل نماییم.

### ویژگی ها

- \* ذخیره سازی انرژی
- \* افزایش طول عمر باند هیترها (المنت ها)
- \* افزایش طول عمر کنتاکتورها و SSR های مربوط به المنت ها
- \* افزایش ایمنی اپراتور
- \* بازگشت سرمایه کمتر از یک سال
- \* نصب آسان و بدون نیاز به تعمیرات
- \* افت کم دمای سیلندر، در زمان قطعی برق
- \* انرژی کمتر مورد نیاز جهت خنک کاری سالن تولید

## قابلیت مقاومت در برابر دما

- \* پارچه : ۵۵۰° درجه سانتیگراد
- \* عایق داخلی : ۱۲۵۰° درجه سانتیگراد

## کاربردها

- \* ماشین های تزریق پلاستیک
- \* ماشین های اکسترودر
- \* ماشین های بادی



## گزارش صرفه جویی انرژی

### ۱- بدون ژاکت عایق

ماشین تزریق	بازه تست	مصرف برق
۱۳۰۰ تن	۶۰ دقیقه	۲/۶۵KWH

### ۲- بعد از نصب ژاکت عایق

ماشین تزریق	بازه تست	مصرف برق
۱۳۰۰ تن	۶۰ دقیقه	۱/۵۳۷KWH

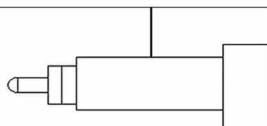
### ۳- دمای سطح سیلندر

میزان دمای کاهش یافته:

۱۴۳° سانتیگراد


بدون ژاکت عایق ۱۹۰° سانتیگراد

بعد از نصب ژاکت عایق ۴۸° سانتیگراد




 (۰۲۱) ۸۸۵۵۲۰۲۰ - ۸۸۵۵۲۰۱۰


[www.danacontrol.ir](http://www.danacontrol.ir)


 danacontrol

دانا کنترل

نامی درخشان در صنعت پلاستیک

تماس با ما

۰۲۱-۸۸۵۵۲۰۲۰



۰۲۱-۸۸۵۵۲۰۱۰

[www.danacontrol.ir](http://www.danacontrol.ir)



DanaControl

